

## MOTIP Metal Putty

N° comm. : 00086, 00087

### Fiche Technique



Comblez les irrégularités dans les surfaces en acier, aluminium, bois, béton et polyester de votre voiture avec le mastic MOTIP 2-composant Metal Putty. Grâce à l'ajout de pigments d'aluminium, il est très facile à étaler et, par conséquent, idéal pour le traitement de grandes surfaces. Le mastic Metal Putty est élastique et très facile à poncer. Metal Putty peut être repulvérisé avec toutes les peintures et résiste aux produits chimiques et aux intempéries. Le mastic MOTIP Metal Putty peut être appliqué en couches d'une épaisseur allant jusqu'à 2 cm.

#### Qualité & propriétés

- Facile à étaler
- Ponçage très facile
- Élastique
- Re-pulvérisable avec tous les systèmes de laque
- Résistant aux produits chimiques et aux intempéries
- Excellente adhérence

#### Données physiques & chimiques

- Base: Résine polyester
- Nom de la couleur: gris argent
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2
- Totalement sec: 60 min
- Recouvrable: 60 min
- Sandable: 30 min
- Surfaces: Acier, aluminium, bois, béton, polyester
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Pression de vapeur: 6/20 bar
- Point d'inflammabilité: 32 °C
- Densité relative: 2 g/ml
- Durée de vie: 3-5 min
- Ajout de durcisseur: 2.5 %
- Stabilité de stockage: 5 y
- Contenu:
  - ◊ 250 g
  - ◊ 1000 g

#### Mode d'emploi

- Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.
- Température de traitement 15 à 25 °C.
- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.
- Mélanger la quantité requise de mastic avec le produit durcissant. Appliquer l'épaisseur de couche souhaitée.
- Après le durcissement, poncer et, si souhaité, appliquer un mastic fin.
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante.
- Après utilisation, nettoyer immédiatement les outils utilisés. Ne pas stocker le matériau excédentaire, mélangé avec le produit durcisseur, dans la bombe.

#### Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

#### Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

#### Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +31 (0) 561 69 44 00 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

**À compter du Août 17, 2022** – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

**European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - [info-de@european-aerosols.com](mailto:info-de@european-aerosols.com)**  
**European Aerosols B.V., Wolframweg 2, NL-8471 XC Wolvega - [info-nl@european-aerosols.com](mailto:info-nl@european-aerosols.com)**