

MOTIP Alu-Zinc Spray

N. ordine: 07302

Informazioni tecniche



Zinc alu ad uso professionale a rapida essiccazione ed eccellenti proprietà di riempimento ed ancoraggio. Per il trattamento di superfici in acciaio zincato trattate e non. Lo Zinc alu assicura un'eccezionale protezione catodica dalla corrosione, è saldabile ed è resistente alla benzina, ai prodotti chimici e agli agenti atmosferici. Lo Zinc alu MOTIP è resistente al calore fino a 250°C.

Qualità & proprietà

- Rapida essiccazione
- Buone proprietà di riempimento
- Eccezionale protezione catodica dalla corrosione
- Resiste a benzina, ad agenti chimici e atmosferici
- Saldabile a punti
- Eccellente ancoraggio

Dati fisici e chimici

- Base: Resina 1K-epossidica
- Nome colore: Argento
- Grado di lucentezza: opaco, 10 ±2 GU
- Efficienza: 500 ML – 1,5 - 2 m²
- Asciutto al tatto: 20 - 30 min
- Privo di polvere: 10 - 15 min
- Completamente asciutto: 24 h
- Rivestibile: 24 h
- Superfici: Acciaio
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Temperatura massima di esercizio: 25 °C
- Tensione di vapore: 4000/20 bar
- Punto di infiammabilità: n.a.
- Resistenza alla temperatura: Argento – 250 °C
- Stabilità di conservazione: 10 y
- Contenuto: 500 ML

Come usare

- Leggere attentamente le istruzioni riportate sulla confezione prima dell'uso e agire con cautela.
- La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso. Rimuovere la vecchia usurata e la ruggine, quindi carteggiare la superficie
- La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso. L'aerosol deve essere a temperatura ambiente. Temperatura di esercizio ottimale da 15 a 25 °C. Agitare la bomboletta per due minuti prima dell'uso ed eseguire un test di compatibilità in un punto nascosto. Distanza dalla superficie da trattare di circa 25-30 cm.
- Applicare Zinc alu in più mani leggere. Agitare la bomboletta tra un'applicazione e l'altra. Se necessario, applicare dopo l'essiccazione, all'occorrenza, è possibile preparare la superficie e verniciare.
- Dopo l'uso, pulire la valvola (capovolgere la bomboletta e premere la testina per circa 5 secondi).

Rispettoso dell'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare formulazioni senza ingredienti limitati o critici e a ottenere le migliori prestazioni possibili. I tappi e gli imballaggi sono realizzati in materiale riciclabile.

Smaltimento

Devono essere gettate solo le lattine completamente svuotate nel cestino di riciclaggio o nel contenitore appropriato per i rifiuti recuperabili. Le lattine che non sono vuote devono essere smaltite come "rifiuti speciali".

Marchatura/etichettatura

Tutti i prodotti fabbricati da European Aerosols sono conformi alle normative di etichettatura in base alle Linee guida per la preparazione 1999/45/EG. Tutti gli aerosol corrispondono a TRGS 200 e TRG 300, nonché alle linee guida per aerosol 75/324/EWG nella versione effettivamente valida.

A partire dal 27. Giugno 2023 – Questa versione sostituisce tutte le versioni rilasciate in precedenza.

