

MOTIP Polyester Repair Set

N. ordine: 000054, 000154

Informazioni tecniche



Il set di riparazione in poliester bicomponente MOTIP consente di riempire i danni più profondi come i fori sulla carrozzeria auto, ma anche su superfici di acciaio, alluminio e poliester, in combinazione con Tessuto in fibra di vetro + Tessuto-non-tessuto in dotazione. Il kit di riparazione è adatto all'impiego su stampi e modellini o per la produzione di oggetti per i quali è richiesto uno stampo. La resina poliester è elastica e resiste alle sostanze chimiche e alle intemperie. Ha un'eccellente aderenza ed è carteggiabile solo meccanicamente dopo l'indurimento.

Qualità & proprietà

- Elastico
- Resistente alle sostanze chimiche e agli agenti atmosferici
- Eccellente adesione

Dati fisici e chimici

- Base: Resina di poliester
- Nome colore: Giallo
- Odore: Caratteristica
- Grado di lucentezza: opaco, 10 ±2
- Privo di polvere: 10-15 min
- Completamente asciutto: 60 min
- Rivestibile: 60 min
- Carteggiabile: 40 min
- Superfici: Acciaio, alluminio, legno, cemento, poliester
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Temperatura massima di esercizio: 25 °C
- Punto di infiammabilità: unbekannt
- Densità relativa: 1,1 g/ml
- Durata utile: 6-8 min
- Aggiunta di un indurente: 2.5 %
- Stabilità di conservazione: 1.5 y
- Contenuto:
 - ◊ 250 G
 - ◊ 1,00 KG

Come usare

- Leggere attentamente le istruzioni riportate sulla confezione prima dell'uso e agire con cautela.
- Temperatura di esercizio ottimale da 15 a 25 °C.
- La superficie deve essere pulita, asciutta e sgrassata. Rimuovere la vecchia vernice usurata e la ruggine, quindi carteggiare la superficie.
- A seconda delle dimensioni del punto danneggiato, ritagliare il tessuto di fibra di vetro incluso in modo tale che rimangano dei margini sufficienti. Mescolare la quantità di resina di poliester richiesta con il catalizzatore.
- spalmare la superficie pretrattata con della resina e appoggiarvi sopra il materiale di fibra di vetro ritagliato.
- Con un pennello, premere uniformemente partendo dai bordi e impregnare nuovamente con resina poliester. La fibra di vetro non deve presentare bolle d'aria. Come ultimo strato va appoggiato e picchiato il panno di fibra di vetro.
- Questa procedura può essere ripetuta a seconda del danno.
- Dopo l'indurimento, carteggiabile solo meccanicamente. Carteggiare e, se lo si desidera, applicare uno stucco fine.
- Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura ambientale.
- Pulire direttamente gli strumenti utilizzati dopo l'uso. Non riversare nella latta il materiale miscelato.

Rispettoso dell'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare formulazioni senza ingredienti limitati o critici e a ottenere le migliori prestazioni possibili. I tappi e gli imballaggi sono realizzati in materiale riciclabile.

Smaltimento

Devono essere gettate solo le lattine completamente svuotate nel cestino di riciclaggio o nel contenitore appropriato per i rifiuti recuperabili. Le lattine che non sono vuote devono essere smaltite come "rifiuti speciali".

Marcatura/etichettatura

Tutti i prodotti fabbricati da European Aerosols sono conformi alle normative di etichettatura in base alle Linee guida per la preparazione 1999/45/EG. Tutti gli aerosol corrispondono a TRGS 200 e TRG 300, nonché alle linee guida per aerosol 75/324/EWG nella versione effettivamente valida.

A partire dal 27. Giugno 2023 – Questa versione sostituisce tutte le versioni rilasciate in precedenza.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com

European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com