

## MOTIP Polyester Resin

N. ordine: 000071, 000072

### Informazioni tecniche



La resina poliester bicomponente MOTIP utilizzata insieme ai panni di fibra di vetro MAT media e consente di riempire i fori più profondi sulle superfici di acciaio, alluminio e poliester della tua auto. La resina poliester è utilizzabile per la produzione di oggetti per i quali è richiesto uno stampo, è elastica e resistente alle sostanze chimiche e alle intemperie, ha un'eccellente aderenza ed può essere carteggiata solo meccanicamente.

### Qualità & proprietà

- Elastico
- Resistente alle sostanze chimiche e agli agenti atmosferici
- Eccellente adesione
- Carteggiabile solo meccanicamente

### Dati fisici e chimici

- Base: Resina di poliester
- Nome colore: Giallo
- Odore: Caratteristica
- Grado di lucentezza: opaco, 10  $\pm$  2
- Carteggiabile: 40 min
- Superfici: Acciaio, alluminio, legno, cemento, poliester
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Temperatura massima di esercizio: 25 °C
- Tensione di vapore: 6/20 bar
- Punto di infiammabilità: 31 °C
- Densità relativa: 1,1 g/ml
- Durata utile: 8-10 min
- Aggiunta di un indurente: 2.5 %
- Stabilità di conservazione:
  - ◊ 5 y
  - ◊ 1.5 y
- Contenuto:
  - ◊ 250 g
  - ◊ 1000 g

### Come usare

- Leggere attentamente le istruzioni riportate sulla confezione prima dell'uso e agire con cautela.
- Temperatura di esercizio ottimale da 15 a 25 °C.
- La superficie deve essere pulita, asciutta e sgrassata. Rimuovere la vecchia vernice usurata e la ruggine, quindi carteggiare la superficie.
- Tagliare il tappetino in fibra di resina della misura corretta, con una piccola sovrapposizione. Miscelare la quantità necessaria di resina di poliester con il materiale più duro
- Applicare della resina di poliester sui bordi quindi applicare il tappetino in fibra di vetro.
- Applicare il tappetino con resina di poliester, partendo dal bordo.
- Quindi applicare la lana in fibra di vetro e spalmare con resina di poliester. Questa procedura può essere ripetuta a seconda del danno.
- Dopo l'indurimento, carteggiabile solo meccanicamente. Carteggiare e, se lo si desidera, applicare uno stucco fine.
- Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura ambientale.
- Pulire direttamente gli strumenti utilizzati dopo l'uso. Non riversare nella latta il materiale miscelato.

### Rispettoso dell'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare formulazioni senza ingredienti limitati o critici e a ottenere le migliori prestazioni possibili. I tappi e gli imballaggi sono realizzati in materiale riciclabile.

### Smaltimento

Devono essere gettate solo le lattine completamente svuotate nel cestino di riciclaggio o nel contenitore appropriato per i rifiuti recuperabili. Le lattine che non sono vuote devono essere smaltite come "rifiuti speciali".

**Marcatura/etichettatura**

Tutti i prodotti fabbricati da European Aerosols sono conformi alle normative di etichettatura in base alle Linee guida per la preparazione 1999/45/EG. Tutti gli aerosol corrispondono a TRGS 200 e TRG 300, nonché alle linee guida per aerosol 75/324/EWG nella versione effettivamente valida.

**A partire dal 27. Giugno 2023** – Questa versione sostituisce tutte le versioni rilasciate in precedenza.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - [info-de@european-aerosols.com](mailto:info-de@european-aerosols.com)  
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - [info-nl@european-aerosols.com](mailto:info-nl@european-aerosols.com)