

MOTIP Alu-Zinc Spray

N. ordine: 04059

Informazioni tecniche



Zinc alu spray MOTIP ad asciugatura rapida, con buone proprietà di riempimento ed eccellente aderenza per trattare acciaio galvanizzato e non trattato. Zinc alu spray MOTIP offre un'eccellente prevenzione catodica della corrosione, è saldabile a punti ed è resistente a benzina, sostanze chimiche e agenti atmosferici. Zinc alu spray MOTIP è resistente al calore fino a 250 °C.

Qualità & proprietà

- Eccellente prevenzione catodica della corrosione
- Buone proprietà di riempimento
- Resiste a benzina, ad agenti chimici e atmosferici
- Rapida essiccazione
- Saldabile
- Eccellente ancoraggio

Dati fisici e chimici

- Base: Estere epossidico
- Nome colore: Argento
- Grado di lucentezza: opaco, 10 ±2 GU
- Efficienza: 400 ML – 1,25 - 1,75 m²
- Asciutto al tatto: 20 - 30 min
- Privo di polvere: 10 - 15 min
- Completamente asciutto: 24 h
- Rivestibile: 24 h
- Superfici: Adatto per trattare acciaio galvanizzato e non trattato
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Temperatura massima di esercizio: 25 °C
- Tensione di vapore: 4000/20 bar
- Punto di infiammabilità: n.a.
- Resistenza alla temperatura: Argento – 250 °C
- Stabilità di conservazione: 10 y
- Contenuto: 400 ML

Come usare

- Leggere attentamente le istruzioni riportate sulla confezione prima dell'uso e agire con cautela.
- La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso. Rimuovere la vecchia vernice usata e la ruggine e carteggiare la superficie.
- La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di grasso. L'aerosol deve essere a temperatura ambiente. Temperatura di esercizio ottimale da 15 a 25 °C.
- Agitare bene la bomboletta per 2 minuti prima dell'uso ed effettuare uno spruzzo di prova. Distanza dalla superficie da trattare di circa 25-30 cm.
- Applicare Zinc alu spray in diversi strati sottili. Agitare la bomboletta tra un'applicazione e l'altra. Dopo l'essiccazione è possibile applicare un fondo e verniciare.
- Dopo l'uso, pulire la valvola (capovolgere la bomboletta e premere la testina per circa 5 secondi).
- Il tempo di essiccazione dipende dalla temperatura ambientale, dall'umidità atmosferica e dallo spessore dello strato applicato.

Rispettoso dell'ambiente

European Aerosols si impegna ad applicare formulazioni senza ingredienti limitati o critici e a ottenere le migliori prestazioni possibili. I tappi e gli imballaggi sono realizzati in materiale riciclabile.

Smaltimento

Devono essere gettate solo le lattine completamente svuotate nel cestino di riciclaggio o nel contenitore appropriato per i rifiuti recuperabili. Le lattine che non sono vuote devono essere smaltite come "rifiuti speciali".

Marcatura/etichettatura

Tutti i prodotti fabbricati da European Aerosols sono conformi alle normative di etichettatura in base alle Linee guida per la preparazione 1999/45/EG. Tutti gli aerosol corrispondono a TRGS 200 e TRG 300, nonché alle linee guida per aerosol 75/324/EWG nella versione effettivamente valida.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com