

MOTIP Plastic Repair Putty

N° comm. : 000059

Fiche Technique



Comblez les irrégularités sur les différentes surfaces en plastique, à l'exception du polyéthylène (PE) et du polypropylène (PP) de votre voiture avec le mastic MOTIP 2-composant Plastic Repair Putty. Convient également aux surfaces en acier, aluminium, bois, béton et polyester, qui sont soumises à des vibrations. Le mastic Plastic Repair Putty est très élastique et facile à poncer. Le mastic Plastic Repair Putty peut être repulvérisé avec toutes les peintures, également avec un revêtement en poudre, et a une structure très fine. Le mastic Plastic Repair Putty est résistant aux produits chimiques et aux intempéries et a une excellente adhérence. Le mastic MOTIP Plastic Repair Putty peut être appliqué en couches d'une épaisseur allant jusqu'à 1 centimètre.

Qualité & propriétés

- Ponçage facile
- Très élastique
- Repulvérisable avec tous les systèmes de laque, également revêtement en poudre
- Structure très fine
- Résistant aux produits chimiques et aux intempéries
- Excellente adhérence

Données physiques & chimiques

- Base: Résine polyester
- Nom de la couleur: gris
- Odeur: Caractéristique
- Finition: matte, 10 ±2
- Totalement sec: 60 min
- Recouvrable: 60 min
- Sandable: 30 min
- Surfaces: Acier, aluminium, bois, béton, polyester
- Température de fonctionnement minimale: 10 °C
- Température de fonctionnement maximale: 25 °C
- Densité relative: 0,85 g/ml
- Durée de vie: 3-5 min
- Ajout de durcisseur: 2.5 %
- Stabilité de stockage: 1.5 y
- Contenu: 420 G

Mode d'emploi

- Avant utilisation, lisez attentivement les instructions sur l'emballage et agissez en conséquence.
- Température de traitement 15 à 25 °C.
- La surface doit être propre, sèche et exempte de graisse. Éliminer les particules d'ancienne laque et la rouille, puis poncer la surface.
- Mélanger la quantité requise de mastic avec le produit durcissant. Appliquer l'épaisseur de couche souhaitée.
- Après le durcissement, poncer et, si souhaité, appliquer un mastic fin.
- Le temps de séchage dépend de la température ambiante.
- Après utilisation, nettoyer immédiatement les outils utilisés. Ne pas stocker le matériau excédentaire, mélangé avec le produit durcisseur, dans la bombe.

Sain pour l'environnement

European Aerosols s'engage à appliquer des formules sans ingrédients restreints ou critiques et à obtenir les meilleures performances possible. Les bouchons et les emballages sont fabriqués à partir de matériaux recyclables.

Élimination

Seuls les bombes, pots ou bidons complètement vides doivent être mis dans une benne de recyclage ou dans un conteneur approprié pour les déchets valorisables. Les bombes, pots ou bidons qui ne sont pas vides doivent être éliminés en tant que « déchets spéciaux ».

Marquage/Étiquetage

Tous les produits fabriqués par European Aerosols sont conformes aux réglementations en vigueur en matière d'étiquetage, conformément à la Directive 1999/45/CE relatives à la classification, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses. Tous les aérosols correspondent aux TRGS 200 et TRG 300, ainsi qu'à la Directive 75/324/EWG dans sa variation actuelle.

Pour toute autre question technique, appelez notre ligne d'assistance téléphonique au +31 (0) 561 69 44 00 du lundi au jeudi de 9 h à 15 h ou le vendredi jusqu'à 12 h.

À compter du Août 17, 2022 – Cette version remplace toutes les versions publiées antérieurement.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolframweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com