

MOTIP Polyester Resin

Art.-Nr.: 000071, 000072

Technisches Merkblatt



Füllen Sie tiefere Schäden wie Löcher in Oberflächen aus Stahl, Aluminium, Holz, Beton und Polyester auf Ihrem Auto in Kombination mit einer Glasfasermatte und Glasfaservlies mit dem MOTIP 2-component Polyester Resin. Das Harz eignet sich zur Herstellung von Objekten, für die eine Form benötigt wird. Polyesterharz ist elastisch und beständig gegen Chemikalien und Witterungseinflüsse. MOTIP Polyester Resin hat eine ausgezeichnete Haftung und ist nach dem Aushärten nur mechanisch schleifbar.

Qualität & Eigenschaften

- Elastisch
- Beständig gegen Chemikalien und Witterungseinflüsse
- Ausgezeichnete Haftung
- Nur mechanisch schleifbar

Physikalische & chemische Daten

- Basis: Polyester Qualität
- Farbname: gelb
- Geruch: Lösemittel
- Glanzgrad : matt, 10 ±2
- Schleifbar: 40 min
- Minimale Anwendungstemperatur: 10 °C
- Maximale Anwendungstemperatur: 25 °C
- Dampfdruck: 6/20 bar
- Flammpunkt: 31 °C
- Relative Dichte: 1,1 g/ml
- Topfzeit: 8-10 min
- Härterzugabe: 2.5 %
- Lagerstabilität:
 - ◊ 5 y
 - ◊ 1.5 y
- Inhalt:
 - ◊ 250 g
 - ◊ 1000 g

Hinweise zur Benutzung

- Lesen Sie vor dem Gebrauch die Anweisungen auf der Verpackung sorgfältig durch und befolgen Sie diese.
- Verarbeitungstemperatur 15 bis 25° C.
- Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei sein. Entfernen Sie lose Lackreste und Rost und schleifen Sie die Oberfläche ab.
- Schneiden Sie die Glasfasermatte in die richtige Größe, mit einer kleinen Überlappung. Mischen Sie die erforderliche Menge an Polyesterharz mit dem Härter
- Schmieren Sie die Ränder des Lochs, das mit dem Polyesterharz gefüllt werden soll, ein und legen Sie die Glasfasermatte auf.
- Schmieren Sie die Matte mit Polyesterharz ein, beginnend von den Rändern.
- Legen Sie dann das Glasfaservlies auf und schmieren Sie es mit Polyesterharz ein. Je nach Grad der Beschädigung kann dieses Verfahren wiederholt werden.
- Kann nach dem Aushärten nur mechanisch geschliffen werden. Schleifen und nach Bedarf einen Feinspachtel auftragen.
- Die Trocknungszeit hängt von der Umgebungstemperatur ab.
- Reinigen Sie die verwendeten Werkzeuge direkt nach dem Gebrauch. Lagern Sie das überschüssige Material, das mit dem Härter gemischt ist, nicht in der Dose.

Umweltgerecht:

European Aerosols ist bestrebt, Rezepturen ohne geregelte oder bedenkliche Inhaltsstoffe einzusetzen, bei bestmöglicher Performance. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung

Bitte nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Kennzeichnung

Alle Produkte von European Aerosols entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften. Die Einstufung, Klassifizierung, Auszeichnung erfolgt nach GHS bzw. CLP 1272/2008/EG in der derzeitigen gültigen Form. Die Sicherheitsdatenblätter entsprechen REACH 1907/2006/EG, Artikel 31 und Anhang II, in der derzeit gültigen Form.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 9.00 bis 15.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +31 (0) 561 69 44 00.

Stand: 17. August 2022 – Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

European Aerosols GmbH, Kurt-Vogelsang-Straße 6, 74855 Haßmersheim - info-de@european-aerosols.com
European Aerosols B.V., Wolfraamweg 2, NL-8471 XC Wolvega - info-nl@european-aerosols.com